

ALFA ROMEO TONALE

INFORMATION TECHNIQUE				
MOTEUR	HYBRID 130 ch	HYBRID 160 ch	DIESEL 130 ch	
Version	SUPER – SPRINT	TI – VELOCE	SUPER – SPRINT – TI	
Cylindrée (cm³)	1.469	1.469	1.598	
Puissance maximale: kW	96	118	96	
Couple maximale: Nm	240	240	320	
Accélération: 0-100 km/h (sec)	9,9	8,8	10,9	
Batterie (V)	48	48	–	
TRANSMISSION				
Boîte de vitesse	Automatique à double embrayage 7 rapports	Automatique à double embrayage 7 rapports	Automatique à double embrayage 6 rapports	
Traction	Avant	Avant	Avant	
CONSOMMATIONS ET ÉMISSIONS (WLTP)				
Norme écologique	E6D Final	E6D Final	E6D Final	
Consommation mixte combinée ¹ (l/100 km)	6,1	6,5	5,9 (6,7) ²	
Émissions de CO ₂ ¹ (g/km)	139	148	156	
Emissions de CO ₂ provenant de la production de carburant / d'électricité (g/km)	31	33	29	
Étiquette énergie	B	C	C	
POIDS, DIMENSIONS ET CAPACITÉS				
Hauteur (mm)	1.601	1.601	1.601	
Largeur (mm) (hors rétroviseurs)	1.841	1.841	1.841	
Longueur (mm)	4.528	4.528	4.528	
Poids à vide (kg) ³	1.685	1.685	1.755	
Capacité du coffre (l)	500	500	500	

¹ La consommation de carburant et les émissions de CO₂ d'un véhicule dépendent non seulement de l'utilisation efficace du carburant par le véhicule, mais aussi du type de conduite et d'autres facteurs non techniques. Les valeurs indiquées ont été déterminées conformément à la réglementation en vigueur au moyen des méthodes de mesure WLTP (Worldwide harmonized Light vehicle Test Procedure). Les données ne se réfèrent pas à un seul véhicule et ne font pas partie intégrante de l'offre, mais servent uniquement à des fins de comparaison entre les différents types de véhicules. Le CO₂ est le principal gaz à effet de serre responsable du réchauffement climatique ; la moyenne des émissions de CO₂ de tous les types de véhicules (toutes marques confondues) proposés est de 149 g/km (Valeur-cible 118 g/km).

² Afin de pouvoir comparer les consommations d'énergie des différentes formes de propulsion (essence, diesel, gaz, etc.), elles sont également indiquées en tant qu'équivalents essence (unité de mesure de l'énergie).

³ Poids du véhicule prêt à être conduit, réservoir de carburant rempli à 90 %, y compris tous les équipements additionnel et spécial éventuel et le conducteur pesant 75 kg.