

RENAULT MEGANE E-TECH ELECTRIQUE



- 01. ambiances**
- 02. équipements**
- 03. batteries et motorisations**
- 04. équipements et options**

01. ambiances



techno



esprit Alpine



iconic

02. équipements

techno

design

- projecteurs avant Renault LED pure vision et signature lumineuse full LED
- jantes alliage diamantées noir brillant 18" oston
- logo Renault brossé chrome satin
- antenne requin
- poignées de porte avant affleurantes, électriques et automatiques
- feux avant «signature» avec clignotants dynamiques
- pack extérieur sport avec lame F1®
- revêtements extérieurs noir brillant
- retroviseurs extérieurs rabattables électriquement avec éclairage d'accueil à LED en projection logo Renault
- vitres arrière surteintées

vie à bord

- climatisation automatique bi-zone avec purificateur d'air
- carte mains-libres
- réplication sans fil smartphone Android Auto™ et Apple CarPlay™
- retroviseurs extérieurs dégivrants, réglables électriquement et rabattables automatiquement

- système audio Arkamys® avec 6 haut-parleurs
- siège conducteur réglable en hauteur
- planche de bord textile biosourcé et recyclé
- notice d'utilisation digitale embarquée dans le système multimédia du véhicule
- chargeur à induction
- cluster digital 12,3" et openR link 9" : système multimédia connecté avec Google intégré (Google Maps et Google Assistant) pendant 5 ans et pack infotainment (Google Play) avec 3Go inclus (pendant 6 mois)⁽¹⁾
- console centrale haute avec accoudoir coulissant et 2 prises USB
- retroviseur intérieur jour/nuit automatique sans bord
- sellerie tissu recyclé gris chiné/textile refined recyclé noir titane avec surpiqûres jaunes
- multi-sense et ambiance lumineuse intérieure avant
- volant en textile refined biosourcé avec insert perforé et décor chrome satin

sécurité

- alerte de distance de sécurité
- alerte de franchissement de ligne
- aides au parking arrière et caméra de recul
- régulateur de vitesse adaptatif (avec fonction stop & go)
- appel d'urgence
- freinage automatique d'urgence urbain, inter-urbain (avec détection voitures, piétons, cyclistes)
- freinage automatique d'urgence aux intersections
- reconnaissance des panneaux de signalisation avec alerte de survitesse inclus pendant 14 ans
- commutation automatique des feux de route/croisement
- système de surveillance de l'attention du conducteur
- feux LED adaptive vision avec fonction antibrouillard

électrique

- pompe à chaleur et gestion thermique
- système d'optimisation de la température batterie (lors d'une charge rapide DC)

- programmation trajet électrique avec Google Maps⁽¹⁾
- préconditionnement de la température batterie en roulant (avant une charge rapide DC)
- freinage régénératif (5 niveaux dont «One Pedal») réglable par palettes au volant

packs

- pack hiver
- pack advanced driving assist & augmented vision

options

- jantes alliage diamantées 20" enos
- pneus tout temps
- câble de recharge domestique mode 2
- chargeur AC 22 kW (incompatible V2G/V2L)
- clé digitale⁽²⁾
- adaptateur «power to object» V2L (incompatible chargeur AC 22 kW)
- peinture bi-ton

esprit Alpine (techno +)

design

- jantes alliage 20" speedway diamanté noir avec vernis fumé
- logo Renault ice black brossé
- enjoleur de vitres et custodes noir brillant
- feux avec effet moirage à l'arrière

vie à bord

- siège typé sport avec sellerie en maille recyclée noir titane embossée/textile matelassé recyclé avec surpiqûres bleu Alpine

- sièges avant électriques et chauffants avec mémoire de position, réglage électrique lombaire massant pour conducteur uniquement
- volant chauffant
- planche de bord en textile refined avec surpiqûres bleues
- volant en textile refined biosourcé et recyclé avec insert Alcantara®, décor chrome satin et coutures bleu, blanc, rouge
- pièces décor panneaux de porte et planche de bord dégradé bleu

- moquette (habitacle, sol, panneaux de porte et console) bleu chiné spécifique esprit Alpine
- retroviseurs à mémoire

sécurité

- aides au parking avant et latérales
- détection des angles morts avec correction automatique de la trajectoire d'urgence

packs

- pack advanced driving assist & augmented vision
- pack Harman Kardon®

options

- pneus tout temps
- câble de recharge domestique mode 2
- chargeur AC 22 kW (incompatible V2G/V2L)
- teinte exclusive gris schiste satin
- moquette sol gris sombre
- clé digitale⁽²⁾
- adaptateur «power to object» V2L (incompatible chargeur AC 22 kW)
- peinture bi-ton

iconic (esprit Alpine +)

design

- jantes alliage 20" enos diamanté noir brillant
- lames F1® avant et arrière light titanium

vie à bord

- système audio haute-fidélité Harman Kardon® 9 haut-parleurs
- sellerie en textile refined noir titane biosourcé avec surpiqûres jaunes
- pièces décor panneaux de porte et planche de bord en Alcantara®

- planche de bord en textile refined avec surpiqûres jaunes

sécurité

- active driver assist
- régulateur de vitesse adaptatif intelligent⁽¹⁾
- caméra 3D vision 360
- parking mains libres
- retroviseur intérieur avec fonction caméra numérique
- alerte sortie sécurisée des occupants

- avertisseur de sortie de stationnement en marche arrière
- freinage d'urgence en marche arrière
- détection avant avec correction trajectoire d'urgence

options

- lames F1 ton caisse
- jantes alliage diamantées noir brillant 18" oston
- pneus tout temps
- câble de recharge domestique mode 2

- chargeur AC 22 kW (incompatible V2G/V2L)
- peinture bi-ton
- sellerie en textile refined gris clair biosourcé avec surpiqûres jaunes et panneaux de porte et pièces décor planche de bord en tilleul brun issu de forêts durables et certifiées FSC
- clé digitale⁽²⁾
- adaptateur «power to object» V2L (offert / incompatible chargeur AC 22 kW)

(1) inclus pendant 5 ans. (2) disponible ultérieurement. Android Auto™ est une marque de Google Inc. Apple CarPlay™ est une marque d'Apple Inc. Google, Google Play, Google Maps, Waze et les autres marques sont des marques de Google LLC.

03. batteries et motorisations

220 hp autonomie confort

type de batterie (kWh)	60
nombre de places	5
autonomie et consommation	
autonomie homologuée en cycle wltc (km) ⁽¹⁾	468
consommation homologuée en cycle mixte (kWh/km)	15,1
taille des roues (") de la version homologuée ⁽²⁾	18
moteur	
technologie moteur électrique	synchrone à rotor bobiné
puissance maxi kW CEE (ch) / au régime puissance maxi (tr/min)	220
couple maxi Nm CEE (Nm) / au régime puissance maxi (tr/min)	300
batterie	
capacité utilisable (kWh)	60
technologie	lithium-ion
tension totale (V)	400
nombre de modules / cellules	12/288
poids de la batterie (kg)	394 (+/- 5)
pompe à chaleur	oui
chargeur ⁽³⁾	adaptatif mono-triphasé
AC série (kW)	jusqu'à 11
AC option (kW)	jusqu'à 22
DC (kW)	jusqu'à 130
temps de charge⁽³⁾	
prise domestique 2,3 kW (monophasé 10 A) (15-80%)	19 h 48
prise domestique renforcée (monophasé 16 A) (15-80%)	11 h 36
borne de recharge domestique 7,4 kW (monophasé 32 A) (15-80%)	6 h 01
borne 11 kW (triphasé 16 A) (15-80%)	4 h 10
borne 22 kW (triphasé 32 A) (15-80%)	1 h 50
charge rapide DC 130 kW (15-80%) ⁽³⁾	0 h 32
boîte de vitesses	
type de boîte de vitesses	boîte de vitesses avec réducteur à un seul rapport
nombre de rapports A.V.	1
performances	
vitesse maxi (km/h)	160
0-50 km/h - 0-100 km/h - 80-120 km/h (s)	3,5 - 7,4 - 4,4
SCx	0,713
direction	
assistée	oui (électrique)
Ø de braquage entre trottoirs (m)	10,56
nombre de tours de volant	2,3
roues et pneumatiques	
jantes de référence (")	18" (techno) / 20" (esprit Alpine & iconic)
dimensions pneus 18" Goodyear Efficient Grip	195/60 R18 96H
dimensions pneus 20" Goodyear Efficient Grip	215/45 R20 95T
freinage	
avant : disque plein (DP), disque ventilé (DV) Ø (mm)	DV Ø320
arrière : tambour (T), disque plein (DP), disque ventilé (DV) - Ø (mm)	DV Ø292
masses (kg)	
masse à vide en ordre de marche	1636
masse totale roulante (MTR)	3 058
masse maxi autorisée en charge (MMAC)	2158
charge utile (CU) (min/max)	450/450
masse maxi remorque freinée / non freinée	900/750

AC : courant alternatif. DC : courant continu. (1) sur cycle wltc, autonomie réelle suivant conditions de roulage (type de route, de conduite et conditions météorologiques) et jusqu'à 300 km d'autonomie sur autoroute (source interne Renault 2023). (2) la taille des jantes peut impacter l'autonomie du véhicule. (3) les puissances maximales et temps de charge communiqués reposent sur des conditions de recharge optimales au niveau du véhicule et de la borne (pic de puissance). La puissance maximale acceptée par la batterie (principalement en charge DC) varie en fonction de l'état de charge de la batterie et suivant la température extérieure. Autonomie communiquée sur cycle wltc.

04. Équipements et options

	techno	esprit Alpine	iconic
conduite			
active driver assist : régulateur de vitesse adaptatif intelligent ⁽¹⁾ + centrage dans la voie	pack advanced driving assist & augmented vision	pack advanced driving assist & augmented vision	■
aide au démarrage en côte	■	■	■
alerte de distance de sécurité	■	■	■
régulateur de vitesse adaptatif (avec fonction stop & go)	■	■	■
régulateur de vitesse adaptatif intelligent ⁽¹⁾	pack advanced driving assist & augmented vision	pack advanced driving assist & augmented vision	■
régulateur de vitesse	■	■	■
limiteur de vitesse	■	■	■
parking			
aides au parking arrière	■	■	■
aides au parking avant et latérales	pack advanced driving assist & augmented vision	■	■
caméra de recul	■	■	■
caméra 3D vision 360°	pack advanced driving assist & augmented vision	pack advanced driving assist & augmented vision	■
parking mains-libres	pack advanced driving assist & augmented vision	pack advanced driving assist & augmented vision	■
sécurité			
avertisseur d'angle mort	pack advanced driving assist & augmented vision	■	■
alerte de franchissement de ligne	■	■	■
reconnaissance des panneaux de signalisation avec alerte de survitesse (inclus pendant 14 ans)	■	■	■
freinage automatique d'urgence urbain, inter-urbain (avec détection voitures, piétons, cyclistes)	■	■	■
freinage automatique d'urgence aux intersections	■	■	■
avertisseur de sortie de stationnement en marche arrière	pack advanced driving assist & augmented vision	pack advanced driving assist & augmented vision	■
freinage d'urgence en marche arrière	pack advanced driving assist & augmented vision	pack advanced driving assist & augmented vision	■
assistant de maintien dans la voie	■	■	■
détection avant avec correction trajectoire d'urgence	■	■	■
détection arrière avec correction trajectoire d'urgence	pack advanced driving assist & augmented vision	■	■
système de surveillance de l'attention du conducteur	■	■	■
alerte sortie sécurisée des occupants	pack advanced driving assist & augmented vision	pack advanced driving assist & augmented vision	■
éclairage			
commutation automatique des feux de route/croisement	■	■	■
feux LED adaptive vision avec fonction antibrouillard	■	■	■
électrique			
câble de recharge mode 3 (5m)	■	■	■
chargeur AC 22kW	○	○	○
câble de recharge mode 2	○	○	○
programmation trajet électrique avec Google Maps	■	■	■
pompe à chaleur	■	■	■
système d'optimisation de la température batterie (lors d'une charge rapide DC)	■	■	■
préconditionnement de la température batterie en roulant (avant une charge rapide DC)	■	■	■
freinage régénératif (5 niveaux dont « One Pedal ») réglable par palettes au volant	■	■	■
sécurité			
ESC avec ABS, assistance au freinage d'urgence	■	■	■
airbags frontaux (passager avec désactivation), rideaux entre passager/conducteur et latéraux avant/arrière	■	■	■
direction assistée électrique avec assistance variable	■	■	■
système de surveillance de la pression des pneumatiques	■	■	■
système Isofix (i-Size) aux places arrière (2 places) et passager	■	■	■
Renault appel d'urgence automatique (112)	■	■	■
avertissement sonore piéton	■	■	■
multimédia			
instrumentation conducteur digitale haute définition 12,3"	■	■	■
réplication Android Auto™ et Apple CarPlay™ sans fil	■	■	■
openR link 9" : système multimédia connecté avec Google intégré	■	-	-
openR link 12" : système multimédia connecté avec Google intégré	-	■	■
traitement sonore Arkamys® Auditorium avec 6 haut-parleurs	■	■	-
système audio haute-fidélité Harman Kardon® 9 haut-parleurs	-	pack Harman Kardon®	■

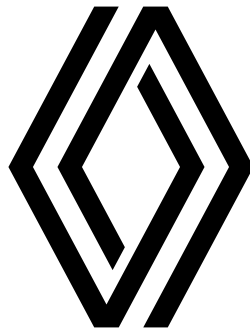
04. Équipements et options (suite)

	techno	esprit Alpine	iconic
services connectés			
pack remote services (via l'application My Renault) inclus pendant 5 ans	■	■	■
pack navigation (Google Maps avec fonctionnalités dédiées à l'électrique et Google Assistant) inclus pendant 5 ans et pack infotainment (Google Play) avec 3 Go inclus ⁽²⁾	■	■	■
appel d'urgence	■	■	■
mise à jour système incluse pendant 5 ans	■	■	■
vie à bord			
4 lève-vitres électriques impulsionnels	■	■	■
banquette arrière avec dossier rabattable 1/3-2/3	■	■	■
console centrale haute avec accoudoir coulissant, rangements fermés, aérateurs, 2 prises USB à l'avant et à l'arrière	■	■	■
carte Renault avec ouverture et démarrage mains-libres	■	■	■
climatisation automatique bi-zone et purificateur d'air	■	■	■
liseuse avant à LED	■	■	■
liseuse arrière à LED	■	■	■
rangement de câble de recharge dans le coffre	■	■	■
rétroviseurs extérieurs dégivrants, réglables électriquement et rabattables automatiquement	■	■	■
rétroviseur intérieur jour/nuit automatique sans bord	■	■	■
rétroviseur intérieur avec rétrovision par caméra	pack advanced driving assist & augmented vision	pack advanced driving assist & augmented vision	■
rétroviseurs à mémoire	pack advanced driving assist & augmented vision	■	■
frein de parking électrique avec fonction auto-hold	■	■	■
allumage automatique des phares avec capteur de luminosité	■	■	■
essuie-vitre automatique avec capteur de pluie	■	■	■
sellerie en tissu recyclé gris/textile refined recyclé noir titane avec surpiqûres jaunes	■	-	-
sellerie en maille recyclée noir titane embossée/textile refined matelassé recyclé avec surpiqûres bleu Alpine	-	■	-
sellerie en textile refined biosourcé noir titane avec surpiqûres jaunes	-	-	■
sellerie en textile refined biosourcé gris clair avec surpiqûres jaunes	-	-	o
siège conducteur réglable en hauteur	■	■	■
siège conducteur réglable en hauteur avec réglage lombaire électrique	pack hiver	■	■
sièges électriques avant à mémoire pour conducteur et passager avec massage pour conducteur	-	■	■
sièges avant chauffants	pack hiver	■	■
volant chauffant	pack hiver	■	■
multi-sense : personnalisation des modes de conduite (perso/comfort/sport/eco) et ambiance lumineuse intérieure avant (jusqu'à 48 teintes)	■	■	■
chargeur de téléphone à induction	■	■	■
design			
projecteurs avant performance 100% LED : Renault LED pure vision	■	■	■
jantes alliage diamantées noir brillant 18" oston	■	-	-
jantes alliage diamantées noir avec vernis fumé 20" speedway	-	■	-
jantes alliage diamantées noir brillant 20" enos	o	-	■
antenne requin	■	■	■
signature lumineuse full LED avant	■	■	■
signature lumineuse arrière traversante 3D avec effet moirage	-	■	■
poignées de porte avant affleurantes, électriques et automatiques	■	■	■
lames F1® avant/arrière ton caisse	■	-	o
lames F1® avant/arrière light titanium	-	-	■
lames F1® avant/arrière gris schiste satin	-	■	-
planche de bord textile recyclé	■	-	-
planche de bord en textile refined recyclé avec surpiqûres	-	■	■
ciel de pavillon sombre	■	■	■
vitres arrière surteintées	■	■	■
volant en textile refined biosourcé et recyclé avec insert perforé et décor chrome satin	■	-	■
volant en textile refined biosourcé et recyclé avec insert Alcantara®, décor chrome satin et coutures bleu, blanc, rouge	-	■	-
pièces décor panneaux de porte et planche de bord dégradé bleu	-	■	-
pièces décor panneaux de porte et planche de bord en Alcantara®	-	-	■
pièces décor panneaux de porte et planche de bord en tilleul brun issu de forêts durables et certifiées FSC	-	-	o
logos Renault avant et arrière ice black brossé	-	■	-
logos Renault avant et arrière chrome satin brossé	■	-	■
enjoliveur de vitres et custodes inox satin	■	-	■

04. équipements et options (suite)

	techno	esprit Alpine	iconic
design (suite)			
enjolveur de vitres et custodes noir brillant	-	■	-
moquette (habitacle, sol, panneaux de porte et console) bleu chiné spécifique esprit Alpine	-	■	-
moquette sol gris sombre	■	o	■
options			
pneus tout temps	o	o	o
chargeur AC 22 kW (incompatible V2G/V2L)	o	o	o
câble de recharge domestique mode 2	o	o	o
adaptateur «power to object» V2L (incompatible chargeur AC 22kW)	o	o	o
pneus anti-crevaisson	-	o	o
peinture bi-ton	o	o	o
clé digitale ⁽³⁾	o	o	o
packs d'options			
pack hiver	o	■	■
pack advanced driving assist & augmented vision	o	o	■
pack Harman Kardon®	-	o	■

■ : série. o : option. - : non disponible. (1) inclus pendant 5 ans. (2) l'utilisation des applications téléchargées depuis Google Play nécessite un forfait de données dédié. Pour cela, partagez la connexion de votre téléphone avec votre Renault. Vous pouvez également souscrire à une offre payante chez notre partenaire Orange (offre sans engagement) dont les premiers 3 Go sont gratuits (valides pendant 6 mois). (3) disponible ultérieurement. Android Auto™ est une marque de Google Inc. Apple CarPlay™ est une marque d'Apple Inc. Google, Google Play, Google Maps, Waze et les autres marques sont des marques de Google LLC.



A 0gCO₂/km

B

C

D

E

F

G

Tout a été fait pour que le contenu du présent cahier technique soit exact et à jour à la date de divulgation. Ce document a été réalisé à partir de préséries ou de prototypes. Dans le cadre de sa politique d'amélioration continue des produits, Renault se réserve le droit, à tout moment, d'apporter des modifications aux spécifications et aux véhicules et accessoires décrits et représentés. Ces modifications sont notifiées aux concessionnaires Renault dans les meilleurs délais. Selon les pays de commercialisation, les versions peuvent différer, certains équipements peuvent ne pas être disponibles (de série, en option ou en accessoire). Veuillez consulter votre concessionnaire local pour recevoir les informations les plus récentes. En raison des limites attachées au support, les couleurs reproduites dans le présent document peuvent légèrement différer des couleurs réelles de la peinture ou des matières de garniture intérieure. Tous droits réservés. La reproduction sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit de tout ou partie du présent cahier technique est interdite sans l'autorisation écrite préalable de Renault.

Publicis - crédits photo : P. McLean, © Renault Marketing 3D-Commerce - BCBBR25F05 - mai 2025.

Renault s.a.s. société par actions simplifiée au capital de 533 941 113,00 € / 122-122 bis avenue du Général Leclerc 92100 Boulogne-Billancourt Cedex - R.C.S. Nanterre B 780 129 987 / tél. : 0806 00 20 20.



**pour les trajets courts, privilégiez la marche ou le vélo #SeDéplacerMoinsPolluer
au quotidien, prenez les transports en commun #SeDéplacerMoinsPolluer
pensez à covoiturer #SeDéplacerMoinsPolluer**